1/9/1 DIALOG(R) File Derwent WPI
(c) 2004 Thomson Derwent. All rts. reserv.

004641971

WPI Acc No: 1986-145314/198623

XRAM Acc No: C93-070317

Flame retarded composite yarns with characteristics of cotton - comprise

polymer contg. halogen and antimony blended with natural fibres

Patent Assignee: KANEGAFUCHI KAGAKU KOGYO KK (KANF ); KANEKA CORP (KANF )

; KANEBUCHI KAGAKU KOGYO KK (KANF ); KANEGAFUCHI CHEM KK (KANF )

Inventor: ICHIBORI K; KANBARA Y; MATSUMOTO T

Number of Countries: 006 Number of Patents: 029

Patent Family:

Pa	cent ramily	:							
Pa	tent No	Kind	Date	App	plicat No	Kind	Date	Week	
EP	183014	Α	19860604	EP	85112455	Α	19851002	198623	В
JР	61089339	Α	19860507	JP	84209967	Α	19841005	198625	
JP	61124635	Α	19860612		84244130	A	19841119	198630	
US	4863797	Α	19890905	US	88147089	A	19880120	198945	
JP	92018050	В	19920326	JP	84209967	Α	19841005	199217	
JP	5078935	A	19930330	JР	84209967	A	19841005	199317	
					91292879	A	19841005		
JР	5078936	Α	19930330	JP	84209967	A	19841005	199317	
				JP	91292880	A	19841005		
JР	5086531	A	19930406	JP	84209967	A	19841005	199318	
				JP	91292881	A	19841005		
US	5208105	Α	19930504	US	85783502	Α	19851003	199319	
				US	88147089	Α	19880120		
				US	89385620	A	19890726		
				US	91771900	A	19911008		
JР	5093330	A	19930416	JP	84209967	A	19841005	199320	
				JP	91292878	A	19841005		
JP	5106132	Α	19930427	JP	84209967	A	19841005	199321	
				JP	91292882	A	19841005		
JP	5239728	Α	19930917	JР	84244130	A	19841119	199342	
				JР	92233635	A	19841119		
EР	183014	B1	19940202	EP	85112455	A	19851002	199405	
JP	94011930	B2	19940216	JР	84244130	A	19841119	199410	
DE	3587745	G	19940317	DE	3587745	A	19851002	199412	
				EP	85112455	Α	19851002		
US	5348796	Α	19940920	US	85783502	A	19851003	199437	
				US	88147089	A	19880120		
				US	89385620	A	19890726		
				US	91771900	A	19911008		
				US	9342192	A	19930402		
JP	7252735	Α	19951003	JР	91292880	A	19841005	199548	N
				JР	956056	A	19841005		
US	5503915	Α	19960402	US	85783502	A	19851003	199619	
				US	88147089	Α	19880120		
				US	89385620	Α	19890726		
				US	91771900	Α	19911008		
•				US	9342192	A	19930402		
				US	94277047	Α	19940719		
US	5503916	A	19960402	US	85783502	А	19851003	199619	
				US	88147089	Α	19880120		
				US	89385620	Α	19890726		
				US	91771900	А	19911008		

			US 934	2192	Α	19930402		
			US 942	77507	Α	19940719		
US 5506042	Α	19960409	US 857	83502	Α	19851003	199620	
			US 881	47089	Α	19880120		
			US 893	85620	Α	19890726		
			US 917		Α	19911008		
			US 934		Α	19930402		
			US 942	77030	Α	19940719		
JP 2550266	B2	19961106	JP 842		A	19841119	199649	
			JP 922		Α	19841119		
JP 9021029	Α	19970121	JP 956		A	19841005	199713	N
	·			60045		19841005		
JP 2593985	В2	19970326	JP 842	09967.	Α.	19841005	199/1/	
nger de la language de la language La language de la la			- <b>-</b>	00000	7 V.	10041005		
		19970326	JP 912	92878	A A	19841005 19841005	. 1.00717	
JP 2593986	В2			92879		19841005	199717	
TD 2502087	DΩ	10070226	JP 842			19841005	199717	
JP 2593987	B2	19970326		92880	A A	19841005	199/1/	
JP 2593988	B2	19970326		09967	A	19841005	199717	
UP 2593900	DZ	19970326		92881	A	19841005	199/1/	
JP 2593989	B2	19970326		09967		19841005	199717	
OF 2393903	DZ	100/0320	JP 912		A		100111	
JP 2812672	B2	19981022	JP 956		A	19841005	199847	N
01 2012072	DZ	19901022		60045	A	19841005	13301,	.,
JP 2898563	В2	19990602		92880			199927	N
01 2030303		23330002	JP 956		A	19841005		
Priority Appl	icati	ons (No Tv	ne Date	): JP 84	24413	0 A 198411	19: JP 8	4209967 A
19841005; J								
19841005; J								
19841119; J							•	
Cited Patents							b; US 37	48302; US
3763644; US								
Patent Detail:	s:							
Patent No Kin	nd La	n Pg Mai	n IPC	Filing	Note	s		
EP 183014	A E	20						
Designated	Stat	es (Region	al): DE	FR GB I	$\mathbf{T}$			
JP 92018050	В	7						
JP 5078935	A					ication JP		
JP 5078936	A					ication JP		
JP 5086531	A					ication JP		
US 5208105	Α	7 D02G-	003/00			lication U		
						ication US		
						lication U		20
						nt US 4863		
JP 5093330	A	8 D02G-				ication JP		
JP 5106132	A	8 D02G-				ication JP		
JP 5239728	A	6 D02G-	•	Div ex	appl	ication JP	8424413	0
EP 183014	B1 E		-					
Designated								
JP 94011930	B2		003/04			tent JP 61		
DE 3587745	G		003/04			tent EP 18		
US 5348796	A	7 D03D-	003/00			lication U		
						ication US		
						lication U		
				Div ex	appl	ication US	9177190	0

			Div ex patent US 4863797
			Div ex patent US 5208105
JP 7252735	Α	8 D02G-003/04	Div ex application JP 91292880
US 5503915	Α	8 D01F-011/06	Cont of application US 85783502
			Div ex application US 88147089
			Cont of application US 89385620
			Div ex application US 91771900
			Div ex application US 9342192
			Div ex patent US 4863797
			Div ex patent US 5208105
			Div ex patent US 5348796
IIC EE02016	70	8 D03D-015/12	Cont of application US 85783502
US 5503916	A	8 D03D-015/12	
			Div ex application US 88147089
			Cont of application US 89385620
			Div ex application US 91771900
			Div ex application US 9342192
			Div ex patent US 4863797
			Div ex patent US 5208105
			Div ex patent US 5348796
US 5506042	Α	7 D02G-003/04	Cont of application US 85783502
			Div ex application US 88147089
			Cont of application US 89385620
			Div ex application US 91771900
			Div ex application US 9342192
			Div ex patent US 4863797
			Div ex patent US 5208105
			Div ex patent US 5348796
JP 2550266	B2	6 D02G-003/04	Div ex application JP 84244130
			Previous Publ. patent JP 5239728
JP 9021029	A	8 D02G-003/04	Div ex application JP 956056
JP 2593985	B2	8 D02G-003/04	Div ex application JP 84209967
		·	Previous Publ. patent JP 5093330
JP 2593986	В2	8 D02G-003/04	Div ex application JP 84209967
		•	Previous Publ. patent JP 5078935
JP 2593987	В2	8 D02G-003/04	Div ex application JP 84209967
01 2333307	22	0 2020 003,01	Previous Publ. patent JP 5078936
JP 2593988	В2	8 D02G-003/04	Div ex application JP 84209967
<b>G1 2</b> 333300	22	0 2020 003,01	Previous Publ. patent JP 5086531
JP 2593989	B2	8 D02G-003/04	Div ex application JP 84209967
OF 2393909	DZ	8 D02G-003/04	Previous Publ. patent JP 5106132
TD 2012672	В2	8 D02C 003/04	
JP 2812672	DZ	8 D02G-003/04	Div ex application JP 956056
TD 2000562	D.C	0 7020 002/01	Previous Publ. patent JP 9021029
JP 2898563	B2	8 D02G-003/04	Div ex application JP 91292880
			Previous Publ. patent JP 7252735

#### Abstract (Basic): EP 183014 A

A flame-retarded composite fibre comprises: (A) 85-15 pts. by wt. of a fibre that comprises a polymer (i) contg. 17-86 wt.% of a halogen, and 6-50 wt.% of an Sb cpd. (ii) based on the polymer; and (B) 15-85 pts. by wt. of at least one fibre selected from natural and chemical fibres. The total amt. of (A) and (B) equals 100 pts. by wt.

Claimed use is of (A) (i) as a copolymer that comprises 30-70 wt.% of acrylonitrile, 70-30 wt.% of a halogen-contg. vinyl monomer, and 0-10 wt.% of a vinyl monomer copolymerisable with the other monomers, esp. a mixt. contg. a vinyl monomer that contains sulphonic acid gp. (A) contains 17-73 wt.% of a halogen. (A) (ii) is in an amt. of 8-40 pref. 10-30 wt.% based on the wt. of (A). The composite fibre comprises

pref. 85-20 pts. by wt. of (A) and 15-80 pts.by wt. of (B).
 USE/ADVANTAGE - The blended yarns have excellent 'feel' and
hygroscopic properties. They are also wash resistant and durable.
 (20pp Dwg.No.0/1)

Abstract (Equivalent): EP 183014 B

A flame-retarded fibre blend comprising a fibre (A) comprising a polymer containing a halogen and a flame retardant and at least one fibre (B) selected from the group consisting of natural fibres and chemical fibres, the total amount of the fibres (A) and (B) being 100 parts by weight, characterised in that it comprises 86 to 15 parts by weight of a fibre (A) comprising a polymer containing 17 to 86% by weight of a halogen, which is at least one polymer selected from the group consisting of a polymer of a halogen-containing vinyl monomer and a polymer to which a halogen-containing compound is added, and 8 to 50% by weight based on said polymer of an Sb-compound as a flame retardant, and 15 to 85 parts by weight of said fibre (B).

Dwg.0/1

Abstract (Equivalent): US 5506042 A

A bedding prod. comprising (A) 85-15 parts by wt. of a fibre consisting essentially of (1) a polymer having a halogen content of 17 to 86% by wt. and (2) a flame retardant having 8 to 40% by wt. of an Sb compound based on the polymer, and (B) 15-85 parts by wt. of at least one fibre selected from the gp. consisting of natural fibres and chemical fibres, where the total amt. of fibres (A) and (B) is 100 parts by wt., and the polymer is at least one polymer selected from the gp. consisting of a polymer of a halogen-contg. vinyl monomer, and a polymer to which a halogen-contg. compound is added, the fibres being formed into a bedding product.

Dwg.0/1

US 5503916 A

Clothing comprising

- (A) 85-15 parts by weight of a fiber consisting essentially of (1) a polymer having a halogen content of 17 to 86% by weight and (2) a flame retardant having 8 to 40% by weight of an Sb compound based on said polymer, and
- (B) 15-85 parts by weight of at least one fiber selected from the group consisting of natural fibers and chemical fibers,

wherein the total amount of fibers (A) and (B) is 100 parts by weight, and said polymer is at least one polymer selected from the group consisting of a polymer of a halogen-containing vinyl monomer, and a polymer to which a halogen-containing compound is added, said fibers being formed into clothing.

Dwg.0/1 US 5503915 A

A textile interior good comprising (A) 85-15 parts by wt. of a fibre consisting essentially of (1) a polymer having a halogen content of 17 to 86% by wt. and (2) a flame retardant having 8 to 40% by wt. of an Sb compound based on the polymer, and (B) 15-85 parts by wt. of at least one fibre selected from the gp. consisting of natural fibres and chemical fibres, where the total amt. of fibres (A) and (B) is 100 parts by wt., and the polymer is at least one polymer selected from the gp. consisting of a polymer of a halogen-contg. vinyl monomer, and a polymer to which a halogen contg. compound is added, the fibres being formed into a textile interior good.

Dwg.0/1

US 5348796 A

The textile fabric comprises: (A) 85-15 pts. wt. of a fibre

consisting of (1) a polymer having a halogen content of 17-86 wt.% and (2) a flame retardant comprising 8-40% of an Sb cpd. wrt. polymer; and (B) 15-85 pts.wt. of fibre(s) from natural fibres and chemical fibres, the total amt. of fibres (A) and (B) is 100 pts. wt., and the polymer is polymer(s) from a polymer of a halogen-contg. vinyl monomer (I) and a polymer to which a halogen-contg. cpd. is added, the fibres being formed into a fabric.

Pref. the textile fabric is a (non) woven or a knitted fabric. (I) is a homopolymer of a halogen-contg. vinyl monomer, a copolymer of a halogen-contg. vinyl monomer and other vinyl monomer(s) copolymerisable with it, a copolymer of a halogen-contg. vinyl monomer and arcylonitrile, and a copolymer of a halogen-contg. vinyl monomer, arcylonitrile and a vinyl cpd. copolymerisable with the vinyl monomer and the acrylonitrile.

 ${\tt USE/ADVANTAGE\ -\ For\ flame-retardant\ fibre.\ Higher\ flame\ resistance,\ visual\ attractiveness,\ feeling,\ durability,\ etc.}$ 

Dwq.0/1

US 4863797 A

Flame-retarded fibre blend comprises: (A) 85-15 pts. wt. of (1) a polymer (I) having a halogen content of 17-86 wt.% and (2) 8-40% of an Sb cpd. w.r.t. (I); and (B) 15-85 pts. wt. of fibre(s) from natural and synthetic fibres; where (A)+(B) is 100 pts. wt.

(I) is a copolymer of 30-70 wt.% acrylonitrile, 70-30 wt.% of a halogen-contg. vinyl monomer, and 0-10 wt.% of a vinyl monomer copolymerisable with the acrylonitrile and the halogen-contg. vinyl monomer.

USE - Textile goods are mfd. from the fibre blend. (7pp)
Title Terms: FLAME; RETARD; COMPOSITE; YARN; CHARACTERISTIC; COTTON;
COMPRISE; POLYMER; CONTAIN; HALOGEN; ANTIMONY; BLEND; NATURAL; FIBRE
Derwent Class: A14; F02; P21; P27; Q45
International Patent Class (Main): D01F-011/06; D02G-003/00; D02G-003/03;
D02G-003/04; D03D-003/00

International Patent Class (Additional): A41D-031/00; A47G-009/00;
A47H-023/08; D01F-001/07; D01F-006/32; D01F-006/38; D01F-006/40;
D01F-006/48; D01F-006/50; D01F-006/54; D03D-015/00; D03D-015/12;
D06M-011/83; E04F-013/00

File Segment: CPI; EngPI

Manual Codes (CPI/A-N): A08-F02; A08-F04; A12-S05R; F01-E; F03-C03A; F03-C03B

Plasdoc Codes (KS): 0015 0034 0036 0037 0203 0207 0044 0231 0376 0377 0747 0748 0761 0762 3167 0839 1034 1291 1982 2224 2318 3239 2413 2473 2475 3226 2507 2528 3250 2628 2679 2819

Polymer Fragment Codes (PF):

\*001\* 014 034 04- 05& 05- 06- 061 062 063 071 072 074 075 076 09- 109 111 143 144 230 252 253 27& 273 28& 30& 312 316 332 392 398 403 415 428 43- 447 481 483 50& 52& 532 533 535 539 546 551 560 566 664 681 Derwent Registry Numbers: 0272-U; 0278-U; 1527-U

(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 特 許 公 報 (B 2)

(11)特許番号

# 第2593985号

(45)発行日 平成9年(1997)3月26日

(24)登録日 平成8年(1996)12月19日

(51) Int.Cl. <sup>8</sup>		識別記号	庁内整理番号	FΙ	技術表示箇所
D 0 2 G	3/04			D 0 2 G 3/04	
A47G	9/00			A47G 9/00	
D01F	6/54			D01F 6/54	F
D03D	15/12			D 0 3 D 15/12	Z

発明の数1(全 8 頁)

		<del></del>
(21)出願番号	特願平3-292878	(73)特許権者 999999999
(62)分割の表示	特顧昭59-209967の分割	鐘凋化学工業株式会社
(22)出顧日	昭和59年(1984)10月5日	大阪府大阪市北区中之島3丁目2番4号
		(72)発明者 市堀 敬治
(65)公開番号	特開平5-93330	兵庫県明石市明南町二丁目6-4
(43)公開日	平成5年(1993)4月16日	(72)発明者 松本 隆治
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	兵庫県高砂市西畑一丁目17-17
		(72)発明者 神原 洋一
審判番号	₩6-21655	兵庫県加古川市平岡町山之上684-38-
世刊番り	<del></del> 0_21033	
		6 A -401
		(74)代理人 弁理士 朝日奈 宗太 (外1名)
		合議体
		審判長 小原 英一
		審判官 佐藤 雪枝
	•	審判官平田和男
		最終頁に続く

#### (54) 【発明の名称】 寝具用繊維製品

1

### (57)【特許請求の範囲】

1 アクリロニトリル30~70重量%、ハロゲン含有ビニ ル系単量体70~30重量%およびこれらと共重合可能なビ 二ル系単量体0~10重量%よりなる共重合体に、該共重 合体に対して6~50重量%のSb化合物を含有させた繊維 85~15重量部と、天然繊維および化学繊維よりなる群か ら選ばれた少なくとも1種の繊維15~85重量部とを含む ようにした難燃繊維複合体からなる寝具用繊維製品。

2 共重合可能なビニル系単量体の少なくとも1つがス ルホン酸基含有ビニル系単量体である特許請求の範囲第 10 性、耐洗濯性、耐久性などの性能に対する要望も強まっ 1項記載の寝具用繊維製品。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、難燃剤で高度に難燃強 化したハロゲン含有繊維と他の繊維とを複合した、風合 2

や吸湿性などに優れ、かつ難燃性を有する難燃繊維複合 体からなる寝具用繊維製品に関する。さらに詳しくは、 難燃剤であるSb化合物を多量に含有せしめたハロゲン含 有繊維と、天然繊維および化学繊維よりなる群から選ば れた少なくとも1種の繊維とを複合した難燃繊維複合体 からなる寝具用繊維製品に関する。

# [0002]

【従来の技術】近年、寝具用繊維製品においては難燃化 が強く要望され、しかも難燃性以外の視感、風合、吸湿 てきている。

【0003】従来より繊維の難燃化に関する研究は、モ ダアクリル系繊維やポリクラール系繊維を中心に、ポリ エステル系繊維やビスコースレーヨン繊維など特定繊維 の単独物について行なわれており、1種の繊維の単独物

では難燃性能に優れたものもえられているが、消費者のますます多様化し、高度化する要求にはほとんどこたえられていないのが現状である。したがって、必然的に難燃性繊維と他の繊維との混綿、混紡、交織などが必要となるが、2種以上の異種の繊維を混合した複合繊維に対する難燃化の研究は数が少ない。

【0004】たとえば、含燐ポリエステル繊維とアクリロニトリル系繊維との混合による複合繊維(特公昭52-21612号公報)や、スズ酸およびアンチモン酸含有ポリクラール繊維とポリエステル繊維、アクリル繊維、木綿な10どとの混合による複合繊維(特開昭53-6617号公報)が有効であるとの記載はあるが、難燃性、風合、吸湿性などの点で充分とはいいがたい。

#### [0005]

【発明が解決しようとする課題】本発明は消費者のますます多様化し、高度化する難燃性、視感、風合、吸湿性、耐洗濯性、耐久性などに対する要求にこたえられる寝具用繊維製品がないという問題を解決するためになされたものである。

#### [0006]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、かかる実情に鑑み鋭意検討を重ねた結果、Sb化合物を多量に含有したハロゲン含有重合体よりなる繊維を他の可燃性繊維と混合すると、従来の難燃性繊維と比べて、難燃性の低下の度合が極めて小さい難燃繊維複合体がえられ、消費者の多様化した要求にこたえうる寝具用繊維製品がえられることを見出し、本発明を完成するに至った。

【0007】すなわち、本発明は、アクリロニトリル30~70%(重量%、以下同様)、ハロゲン含有ビニル系単量体70~30%およびこれらと共重合可能なビニル系単量 30体0~10%よりなる共重合体(以下、ハロゲン含有共重合体ともいう)に、該共重合体に対して6~50%のSb化合物を含有させた繊維(以下、ハロゲンSb含有繊維ともいう)85~15部(重量部、以下同様)と、天然繊維および化学繊維よりなる群から選ばれた少なくとも1種の繊維(以下、他の繊維ともいう)15~85部とを含むようにした難燃繊維複合体からなる寝具用繊維製品に関するものであって、所望の難燃性を有し、かつ視感、風合、吸湿性、耐洗濯性、耐久性などの消費者の多様化し、高度化した要求を満足させるものである。 40

【0008】前記難燃繊維複合体とは、ハロゲンSb含有 繊維と他の繊維と混紡または混綿したもの、ハロゲンSb 含有繊維と他の繊維とを交撚したもの、前記混紡もしく は混綿したものを用いて製造した糸または前記交撚した ものを用いて製造した交織または交編したもの、さらに はこれらの組合わせによってえられるものを含む概念で あり、本発明の寝具用繊維製品とは、それらから製造さ れたシーツ、包布、フトン側地、ダウンプルーフ、ベッ ドパット、テッキング、タオルケット、毛布、枕カバー などであり、とくにホテル、病院、養老院などの福祉施 50

設などで難燃性が重要視されているものがあげられる。 【0009】

【実施例】本発明においては、アクリロニトリル30~70%、ハロゲン含有ビニル系単量体70~30%およびこれらと共重合可能なビニル系単量体0~10%よりなる共重合体(ハロゲン含有共重合体)に、該共重合体に対して6~50%のSb化合物を含有させた繊維が使用される。

【0010】本発明に用いるハロゲン<u>含有共</u>重合体としては、たとえばアクリロニトリルー塩化ビニリデン、アクリロニトリルー塩化ビニリデン、アクリロニトリルー塩化ビニル、アクリロニトリルー塩化ビニル、アクリロニトリルー塩化ビニル、アクリロニトリルー塩化ビニル、アクリロニトリルー塩化ビニル。タクリロニトリルー塩化ビニル。タクリロニトリルー塩化ビニル。タイビニルなどのハロゲン含有ビニル系単量体とアクリロニトリルとの共重合体、塩化ビニル、塩化ビニリデン、臭化ビニル、臭化ビニリデンなどのハロゲン含有ビニル系単量体の1種以上とアクリロニトリルおよびこれらと共重合可能なビニル系単量体との共重合体などがあげられるが、これらに限定されるものではない。また前記共重合体を適宜混合して使用してもよい。なお、本明細書にいうハロゲン含有共重合体には、いかなる形においても部分アセタール化ポリビニルアルコールが含有されることはない。

#### [0011]

【0012】前記共重合可能なビニル系単量体としては、たとえばアクリル酸、そのエステル、メタクリル酸、そのエステル、アクリルアミド、メタクリルアミド、酢酸ビニル、ビニルスルホン酸、その塩、メタクリルスルホン酸、その塩、スチレンスルホン酸、その塩などがあげられ、それらの1種または2種以上の混合物が用いられうる。

【0013】前記ハロゲン<u>含有共</u>重合体<u>は</u>アクリロニトリル30~70%、ハロゲン含有ビニル系単量体70~30%およびこれらと共重合可能なビニル系単量体0~10%からなる重合体<u>であるため</u>、えられる繊維が所望の繊維性を有しつつアクリル繊維の風合を有するため好ましい。また共重合可能なビニル系単量体の少なくとも1つがスルホン酸基含有ビニル系単量体のばあいには、染色性が向上するので好ましい。

【0014】なお、前記ハロゲン<u>含有共</u>重合体中のハロ 40 ゲン含<u>有ビニル系単量体</u>が<u>30</u>%未満では、繊維<u>の</u>難燃化 <u>が充分でなくなるばあいが生じ</u>、また<u>70</u>%をこえると、 製造された繊維の物性(強度、伸度、耐熱性など)、染 色性、風合などの性能が充分でなくな<u>るばあいが生じ</u> る。

【0015】本発明に用いるSb化合物は難燃剤として用いられるものであり、その具体例としては酸化アンチモン( $Sb_2O_3$ 、 $Sb_2O_4$ 、 $Sb_2O_5$  など)、アンチモン酸、オキシ塩化アンチモンなどの無機アンチモン化合物があげられるが、これらに限定されるものではない。これらは単独で用いてもよく、2 種以上組合わせて

用いてもよい。

【0016】ハロゲン<u>含有共</u>重合体に対するSb化合物の割合は6~50%、好ましくは8~40%、さらに好ましくは10~30%、とくに好ましくは12~30%である。該量が6%未満では寝具用繊維製品として必要な難燃性をうるために、ハロゲンSb含有繊維の難燃繊維複合体中における混合率を高める必要がある。このようにハロゲンSb含有繊維の混合率を高めると、寝具用繊維製品の難燃性以外の、たとえば視感、風合、吸湿性、耐洗濯性、耐久性などの性能がえられにくくなる。一方、該量が50%をこえると、繊維製造時のノズル詰まりや繊維物性(強度、伸度など)の低下がおこり、高度に難燃強化した繊維の製造面や品質面などで問題が生じ、好ましくない。

【0017】本発明においてはハロゲン含<u>有共</u>重合体に 対するSb化合物の量が $6\sim50\%$ に維持される限り、他の 難燃剤と組合わせて用いてもよい。

【0018】前記Sb化合物と組合わせて用いることのできる他の難燃剤としては、たとえばヘキサブロモベンゼンなどの芳香族ハロゲン化物、塩化パラフィンなどの脂肪族ハロゲン化物、トリス(2,3-ジクロロプロピル)ホ20スフェートなどの含ハロゲン燐化合物、ジブチルアミノホスフェートなどの有機燐化合物、ポリ燐酸アンモニウムなどの無機燐化合物、Mg0、Mg(OH)2、MgCO3、などの無機マグネシウム化合物、酸化第2スズ、メタスズ酸、オキシハロゲン化第1スズ、オキシハロゲン化第2スズ、水酸化第1スズなどの無機スズ化合物などがあげられる。該他の難燃剤の使用量は0~10%であることが好ましい。

【0019】本発明においてはハロゲンSb含有繊維 $15\sim$ 85部、好ましくは $60\sim15$ 部、さらに好ましくは $50\sim20$ 部 30と、天然繊維および化学繊維よりなる群から選ばれた少なくとも1種の繊維 $85\sim15$ 部、好ましくは $85\sim40$ 部、さらに好ましくは $80\sim50$ 部とを含むようにした難燃繊維複合体から、本発明の寝具用繊維製品が製造される。

【0020】前記ハロゲンSb含有繊維と天然繊維および 化学繊維よりなる群から選ばれた少なくとも1種との使 用割合は、最終製品に要求される難燃性、視感、風合、 吸湿性、耐洗濯性、耐久性などの性能により決定される ものである。なおハロゲンSb含有繊維の種類およびその 構成割合、他の難燃剤を用いるばあいにはその難燃剤の 40 種類および添加量、混合する繊維の種類および組合わせ などにより前記使用割合が決められる。

【0021】前記ハロゲンSb含有繊維が15部未満、すなわち混合する天然繊維や化学繊維の割合が85部をこえるばあいには、寝具用繊維製品の難燃性が不足し、一方、ハロゲンSb含有繊維が85部をこえ、混合する天然繊維や化学繊維の割合が15部未満のばあいには、難燃性には優れているものの他の視感、風合、吸湿性、耐洗濯性、耐久性などの性能が充分でなく、いずれも好ましくない。

【0022】本発明の寝具用繊維製品が所望の難燃性を 50 所望の難燃性を有し、しかも混合する他の繊維の視感、

有し、しかも混合する天然繊維や化学繊維の特徴をはっきりださせるためには、ハロゲンSb含有繊維が85~20部で、混合する天然繊維や化学繊維の割合が15~80部であることが好ましい。

【0023】本発明の寝具用繊維製品が優れた難燃性を有する理由は、ハロゲンSb含有繊維にガス型の難燃効果を生ずるSb化合物が多量に混合されているため、不燃性のハロゲン化水素、ハロゲン、ハロゲン化アンチモンなどのガスを比較的低温で生成するとともに、該不燃性の分解物が可燃性の繊維を被覆してしまうためと推察される。

【0024】また、本発明の寝具用繊維製品の難燃性が 難燃繊維複合体における混紡、交撚、混綿、交織、交編 などの複合方法に依存せず、ほぼ同等の性能を示すの は、防炎試験などで接炎する炎の大きさと比較して、混 紡、交撚、混綿はもちろんのこと、交織、交編において も組織が非常に緻密かつ均一であるためと考えられる。 【0025】前記天然繊維の具体例としては、たとえば 綿、麻などの植物繊維や、羊毛、らくだ毛、山羊毛、絹 などの動物繊維など、また化学繊維の具体例としては、 たとえばビスコースレーヨン繊維、キュプラ繊維などの 再生繊維、アセテート繊維などの半合成繊維、あるいは ナイロン繊維、ポリエステル繊維、アクリル繊維などの 合成繊維などがあげられるが、これらに限定されるもの ではない。これらの天然繊維や化学繊維は単独でハロゲ ンSb含有繊維と複合してもよく、2種以上でハロゲンSb 含有繊維と複合してもよい。

【0026】本発明に用いるハロゲンSb含有繊維は、無機金属化合物などの難燃剤を多量に含むものであるが、製造に際しては無機金属化合物などの難燃剤を振動ミルなどで充分粉砕し、粒径を2μm以下に揃えることにより、ノズル詰まりや糸切れなどの紡糸上のトラブルを起こすことなく、またはあまり起こすことなく、通常の紡糸方法で製造することができる。

【0027】本発明の寝具用繊維製品に用いる難燃繊維 複合体を製造する方法としては、単繊維の状態で混綿し たり、混紡したりしてもよく、交撚してもよく、それぞ れの糸を製造したのち交織、交編してもよく、紡績のと きに固まりにしてスラブやネップにしたり、巻きつけた りしてもよい。

【0028】なお本発明における繊維複合体とは、長繊維、短繊維のごときいわゆる繊維のみならず、糸、織物、編物、不織布などのごとき繊維製品をも含む概念である。

【0029】本発明の寝具用繊維製品には必要に応じて、帯電防止剤、熱着色防止剤、耐光性向上剤、白度向上剤、失透性防止剤などを含有せしめてもよいことは当然のことである。

【0030】以上のごとき本発明の寝具用繊維製品は、 所望の難燃性を有し、しかも混合する他の繊維の視感、

風合、吸湿性、耐洗濯性、耐久性などの特性を併有している。

【0031】以下、実施例をあげて本発明をさらに詳しく説明するが、本発明はかかる実施例のみに限定されるものではない。なお実施例における繊維の難燃性は酸素指数法(L01法)によって下記のようにして測定した。これは、一般に繊維の難燃性は織物の状態で測定、評価されているが、織物では糸の撚数、太さ、打込本数などにより燃焼性に差を生じ、繊維自体の難燃性を正しく評価しえないためである。

【0032】(燃焼性)所定の割合で混綿した綿を2g取り、これを8等分して約6cmのコヨリを8本作って酸素指数試験器のホルダーに直立させ、この試料が5cm燃え続けるのに必要な最小酸素濃度を測定し、これをLOI値とした。LOI値が大きい程燃えにくく、難燃性が高い。

#### 【0033】製造例1~2

アクリロニトリル49.0%および塩化ビニル51.0%よりなる共重合体をアセトンに樹脂濃度で27.0%になるように溶解した。えられた樹脂溶液の一部をアセトンで3倍に 20 希釈した液に、三酸化アンチモンを固形分濃度が50%になるように加え、振動ミルを用いて分散させた。この分散液を三酸化アンチモンが樹脂に対し20%になるように

前記樹脂溶液に添加混合して、紡糸原液を調製した。

【0034】えられた紡糸原液をノズル孔径 0.08 mmおよび孔数300ホールのノズルを用い、30%アセトン水溶液中へ押出し、水洗したのち 120℃で乾燥し、ついで3倍に熱延伸して、さらに 140℃で5分間熱処理を行なうことにより、ハロゲンSb含有モダアクリル繊維をえた(製造例1)。

【0035】三酸化アンチモンのかわりに、酸化マグネシウムを樹脂に対して10%添加したものを同様にして紡10 糸し、モダアクリル繊維をえた(製造例2)。

【0036】実施例1~4および比較例1~9 製造例1でえられたハロゲンSb含有モダアクリル繊維および製造例2でえられたモダアクリル繊維それぞれと綿とを表1に示す割合で混綿し、燃焼性試験用試料を作製し、LOI 値を測定した。それらの結果を表1に示すとともに図1に示す。

【0037】また繊維複合体が綿としての特徴(視感、風合など)を有するか否かについて官能試験を行なった。それらの結果を表1に示す。なお表1中の〇は綿としての特徴(吸湿性)を有する、×は有しないことを示す

[0038]

【表1】

# 表 1

実施例	繊維複合体法	是合割合		綿としての		
番号	モダアクリル繊維の 種類および量		綿	LOI値	特徴の有無	
比較例1	製造例1のもの	(100)	0	33.5	×	
<b>"</b> 2	"	(90)	10	33.4	×	
1	"	(85)	15	33.3	0	
2	"	(60)	40	"	0	
3	"	(40)	60	32.1	0	
4	"	(15)	85	25.8	0	
<b>″</b> 3	0		100	19.3	0	
" 4	製造例2のもの	(100)	0	39.5	×	
<b>"</b> 5	"	(90)	10	35.0	×	
<b>"</b> 6	"	(85)	15	32.6	0	
"7	"	(60)	40	25.5	0	
<b>"8</b>	"	(40)	60	23.0	0	
<i>"</i> 9	J)	(15)	85	21.8	0	
<b>″</b> 3	0		100	19.3	0	

【0039】表1および図1の結果から明らかなように、本発明に用いるハロゲンSb含有モダアクリル繊維(製造例1)および製造例2のモダアクリル繊維は、単独では製造例2の繊維の方が難燃性が優れているものの、これらをそれぞれ綿と混綿し、繊維複合体としたばあいには、逆に本発明に用いるハロゲンSb含有モダアク40リル繊維を用いた方が製造例2のモダアクリル繊維を用いたものより難燃性の低下が非常に少なく、綿の混合割合が15部以上では高いLOI値を示し、難燃性が優れていることがわかる。

【0040】実施例5~6および比較例10~11 製造例1、2でえられたモダアクリル繊維のそれぞれ70 部と綿30部とを混合した繊維複合体の紡績糸(30/2) よりなる経50本/吋×緯30、40、50本/吋の平織試織布 (それぞれ実施例5および比較例10)を、消防法に規定 される方法で防炎試験した結果、製造例1の繊維を用い たものは合格し、製造例2の繊維を用いたものは不合格であった。

【0041】また、製造例1、2でえられたモダアクリル繊維100%の紡績糸(20/1)を130本/吋になるように緯糸として用い、綿100%の紡績糸(30/1)を85本/吋になるように経糸として用い、モダアクリル繊維/綿が重量比で50/50の交織平織織物(それぞれ実施例6および比較例11)を、消防法に規定される方法で防炎試験した結果、製造例1の繊維を用いたものは合格し、製造例2の繊維を用いたものは不合格であった。

【0042】以上のことから、混紡でも交織でも同様の効果を示すことがわかる。

【0043】製造例3~12

よりなる経50本/吋×緯30、40、50本/吋の平織試織布 アクリロニトリル50%、塩化ビニル34%、塩化ビニリデ (それぞれ実施例 5 および比較例10)を、消防法に規定 ン15%およびメタクリルスルホン酸ソーダ 1.0%よりなされる方法で防炎試験した結果、製造例 1 の繊維を用い 50 る共重合体をジメチルホルムアミドに樹脂濃度が25%に

なるように溶解した。えられた溶液に、製造例1と同様 にしてえられた三酸化アンチモンの振動ミル分散液を、 三酸化アンチモンが樹脂に対して0%、2%、6%、8 %、10%、12%、15%、20%、50%、70%になるように 添加混合し (それぞれ製造例3~12)、紡糸原液を調製 した。

【0044】えられた原液を60%ジメチルホルムアミド 水溶液中へ押出したほかは製造例1と同様な方法で紡糸 し、モダアクリル繊維をえた。なおそのばあいの紡糸性 は、製造例12のばあいにノズルが詰まり、糸切れが発生\*10

\*したほかは良好であった。

【0045】実施例7~13および比較例12~14 製造例3~12でえられたモダアクリル繊維それぞれ50部 と綿50部とを混綿し、繊維複合体をえた。

【0046】えられた繊維複合体のLOI 値を測定し、混 綿しないモダアクリル繊維単独のLOI 値との差を求め た。それらの結果を表2に示す。

[0047]

【表2】

表 2							
実施例	モダフ	繊維複合体					
番号	種類	酸化アン チモン含 量(%)	単独の LOI 値	のLOI値 の低下 <sup>*1</sup>			
<b>比較例12</b>	製造例3でえら れたもの	0	30.5	7.2			
<i>"</i> 13	" 4 "	2	31.8	6.5			
7	<i>"</i> 5 <i>"</i>	6	34.0	3.3			
8	<i>"</i> 6 <i>"</i>	8	34.2	2.2			
9	"7"	10	34.3	1.5			
10	" 8 "	12	34.3	1.0			
11	" 9 <i>"</i>	15	34.2	0.4			
12	" 10 "	20	34.1	0.3			
13	" 11 "	50	34.5	0.2			
比較例14	" 12 "	70	34.8	0.0			

### (注) \*1:Sb含有モダアクリル繊維単独のLOI値からの低下。

【0048】表2の結果より、三酸化アンチモンの添加 量が6%以上のばあい(製造例5~12でえられたものを 使用したばあい)には、明らかにLOI値の低下の減少が 認められることがわかる。しかし製造例3~12で説明し たように、三酸化アンチモンの添加量が70%になると、 ノズル詰まり、糸切れなどの紡糸上の問題が発生する。 【0049】実施例14

製造例10でえられた三酸化アンチモンを20%添加したモ ダアクリル繊維60部と綿以外の表3に示す種々の繊維40 部とを混綿し、複合繊維をえた。

【0050】えられた複合繊維のLOI 値と混綿しないモ ダアクリル繊維単独のLOI 値とを測定し、その差を求め た。それらの結果を表3に示す。

50 【0051】比較例15

製造例10で用いた三酸化アンチモンにかえて、メタスズ 酸を樹脂に対し20%になるように添加した以外は製造例 10と同様に紡糸して、モダアクリル繊維をえた。えられ たモダアクリル繊維を用いて実施例14と同様にして混綿 し、繊維複合体をえた。

14

【0052】えられた繊維複合体のLOI 値と混綿しない モダアクリル繊維単独のLOI 値とを測定し、その差を求 めた。それらの結果を表3に示す。

[0053] 【表3】

3

表

3X 0						
モダアクリル繊維と	LOI値の低下					
混綿した繊維	実施例14	<b>比較例</b> 15				
綿	0.4	13.2				
リネン	0.0	9.2				
ラ ミ ー	1.5	8.6				
羊毛	2.0	9.3				
ビスコースレーヨン繊維	1.1	8.5				
ポリエステル繊維	2.6	11.5				
難燃ポリエステル繊維	2.4	12.0				
アクリル繊維	2.8	10.1				

【0054】表3の結果から、製造例10でえられたモダ アクリル繊維を用いた繊維複合体 (実施例14) は、比較 例15の繊維複合体と比較してLOI 値の低下が少ないこと がわかる。

#### [0055]

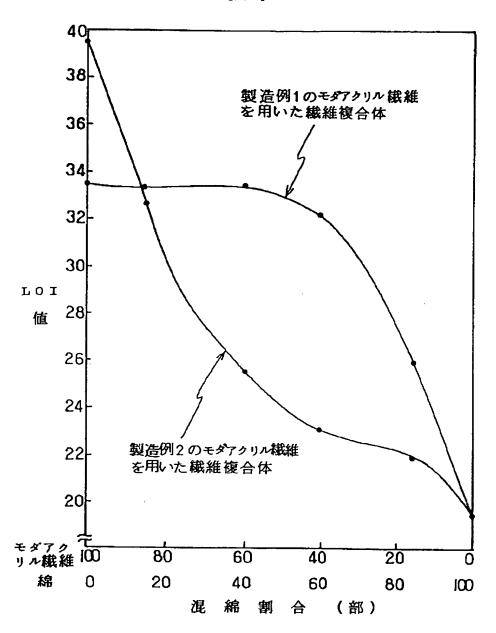
性を有し、しかも単一の難燃性繊維のみからではえがた

い、視感、風合、吸湿性、耐洗濯性、耐久性などの特徴 を有しており、消費者のますます多様化し、高度化する 要求にこたえることができるという効果がえられる。

# 【図面の簡単な説明】

【図1】図1は製造例1~2でえられたモダアクリル繊 【発明の効果】本発明の寝具用繊維製品は、所望の難燃 40 維と綿とを混綿してLOI 値を測定したばあいの、混綿割 合とLOI 値との関係を示すグラフである。





# フロントページの続き

(56)参考文献 特開 昭48-73521 (JP, A)

特開 昭52-99399 (JP, A)

特開 昭53-6617 (JP, A)

特公 昭57-17964 (JP, B2)

「高分子」22 (253, (1973) P. 218

-223